

# ドリル選定基準表

◎ = 最適 ○ = 適用

製品	材質	一般構造用		炭素鋼		合金鋼		調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼		工具鋼		鋳鉄		アルミ		アルミ		銅合金		Ti合金		樹脂全般		熱硬化炭素樹脂		熱可塑性炭素樹脂							
		SS400	S45C	S50C	SCM	~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~ HRC	SUS304	SUS316	SUS430	SUS630	SKD	SKS	FC	FCD	AL	AC	Ou	Ti/Ni/Inco	硬質樹脂	軟質樹脂	CFRP UD材	CFRP +7% <sub>z</sub>	CFRP	CFRTP	CFRTP +7% <sub>z</sub>	CFRTP	CFRTP +7% <sub>z</sub>							
4枚刃	GK-HAZX-DLC (アルミ・樹脂用)																																				
	GK-HAZX-L-OH-DLC (アルミ・樹脂用)																																				
	GK-HFZX-OH-GQA (鉄用)	◎																																			
	GK-HSTZX-OH-GQT (SUS・耐熱合金用)	◎																																			
2枚刃	GK-HFBZ (CFRTP用)																																				
	GK-HAZ-DLC (アルミ・樹脂用)																																				
	GK-HFZ (鉄用)	◎																																			
	GK-HSZ-GACT (SUS用)																																				
3枚刃	GK-HCZ-DLC (CFRP+アルミ用)																																				
	GK-HCTZ-DLC (CFRTP+アルミ用)																																				
	GK-ZAST (アルミ・樹脂用)	◎																																			
	GK-ZMST (鉄・SUS用)	◎																																			
受注生産	GK-HAZX-S-DLC (アルミ・樹脂用)																																				
	GK-HFZX-S-GQA (鉄用)	◎																																			
	GK-HSTZX-S-GQT (SUS・耐熱合金用)	◎																																			
	CFRP用 DIA (高速切削用特注)																																				
CFRTP用 DIA (CFRTP、GFRTP用特注)																																					
アクリル用ポールエンドミル (樹脂・アクリル用特注)																																					
樹脂用エンドミル (PP、PE樹脂用特注)																																					

【2枚刃・3枚刃・4枚刃の主な特長】

〈2枚刃〉・・・薄板専用 / 穴公差H6 / 4枚刃に比べ安価

〈3枚刃〉・・・薄板クロス穴対応 / 穴公差H7 / 4枚刃に比べ安価

〈4枚刃〉・・・クロス穴対応 / 穴公差H7 / 面粗度向上

# ドリル選定基準表

◎=良好 ○=普通 △=不良 ×=不可

製品	価格 ◎=安い ○=中間 △=高い	寿命 ◎=長い ○=中間 △=短い	切削条件 ◎=速い ○=中間 △=遅い	ワーク厚み ◎=厚い ○=中間 △=薄い	穴精度	バリ高さ	クロス穴	止まり穴	直進性	面粗度
4枚刃	GK-HAZX-DLC (アルミ・樹脂用)	○	◎	△	H7	◎	◎	△	○	◎
	GK-HAZX-L-OH-DLC (アルミ深穴用)	△	◎	△	H7	◎	◎	△	○	◎
	GK-HFZX-OH-GQA (鉄用)	△	○	△	H7	◎	◎	△	○	◎
	GK-HSTZX-OH-GQT (SUS・耐熱合金用)	△	○	△	H7	◎	◎	△	○	◎
	GK-HFBZ (CFRTP用)	○	○	△	H6	◎	◎	×	◎	◎
	GK-HAZ-DLC (アルミ・樹脂用)	◎	○	△	H6	◎	△	×	◎	○
	GK-HFZ (鉄用)	◎	○	△	H6	◎	△	×	◎	○
	GK-HSZ-GACT (SUS用)	◎	○	△	H6	◎	△	×	◎	○
	GK-HCZ-DLC (CFRP+アルミ用)	◎	△	△	H6	○	△	×	◎	○
	GK-HCTZ-DLC (CFRTP+アルミ用)	◎	△	△	H6	○	△	×	◎	○
2枚刃	GK-ZAST (アルミ・樹脂用)	◎	◎	◎	H7	◎	◎	△	◎	○
	GK-ZMST (鉄・SUS用)	◎	◎	◎	H7	◎	◎	△	◎	○
	GK-HAZX-S-DLC (アルミ・樹脂用)	◎	◎	○	H7	◎	◎	△	◎	◎
	GK-HFZX-S-GQA (鉄用)	◎	○	○	H7	◎	◎	△	◎	◎
	GK-HSTZX-S-GQT (SUS・耐熱合金用)	◎	○	○	H7	◎	◎	△	◎	◎
	CFRP用 DIA (高速切削用特注)	△	◎	◎	H7	◎	△	×	◎	◎
3枚刃	CFRTP用 DIA (CFRTP、GFRTP用特注)	△	◎	◎	H7	◎	◎	○	◎	◎
	アクリル用ボールエンドミル (樹脂・アクリル用特注)	△	○							◎
	樹脂用エンドミル (PP、PE樹脂用特注)	△	○							○

【2枚刃・3枚刃・4枚刃の主な特長】

〈4枚刃〉  
 ・クロス穴対応  
 ・面粗度向上

〈2枚刃〉  
 ・薄板専用  
 ・4枚刃に比べ安価

〈3枚刃・ショート〉  
 ・薄板クロス穴用  
 ・4枚刃に比べ安価

受注生産